

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Technical description for the engineering, the manufacturing of the oven demolition act to the cleaning of plastic residues.

1. General scope of supply:

- Oven vertical demolition act to the cleaning of plastic residues capacity to demolish
- Kg par cycle ;
- Technical design, manufacturing and delivery of the Oven vertical demolition on the site in Jasionks 954 pl-36-002 Jasionka
- Providing assistance at the technical acceptance by UDT;
- Delivery of a complete documentation with all drawings, parts list catalog containing all instructions for maintenance and operation of the crane;
- All required certificates;
- CE confirmity declaration;
- Documentation in Polish and English;
- Indoor use;

2. Basic design criteria:

- Nominal demolition capacity 4 Kg par cycle of 4 hours ;
- Internal volume oven: Net volume of min 0.50 cubic meters
- Min.800 Width mm
- Depth mm 800
- Height mm 780

3. Heating

- N. 1 groups of resistors placed in afterburning chamber able to reach 800 500 °C

- Nominal power 7 kW

4. Painting:

Paint system comprises:

- Surface mechanical brushing, degreasing and thorough cleaning.
- Painting of beams and tested with anticorrosive enamel alkyl ecological 70-80 micron standard, resistant to atmospheric agents and abrasion.

5. Safety:

- 1 electric control panel and control of schedule cycle and temperature.
- 1 regulating valve placing oxygen.
- 1 Safety thermostat

6. Salient features:

- Vertical structure in sheet steel, insulated with suitable panels to a temperature up to 500 ° C.
- Upper structure for chamber isolated afterburning able to withstand temperatures of more than 800 ° C.
- No. 3 groups of resistances placed in various planes.
- Centrifugal fan for discharging the exhaust gas
- Grid with collecting tank for material
- Door with perfect seal made of sturdy panels for the closing.
- Operating temperatures of the oven from 350 ° C and 500 ° C.

7. Others:

Warranty min12 months for all mechanic and electrical parts;

PIEC DO SPALANIA PLASTIKU

CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE:

Opis techniczny projektu, budowy, instalacji w pomieszczeniu i uruchomienia pieca do spalania plastiku

1. Zakres ogólny dokumentacji i dostawy

- Piec do spalania resztek powłok plastikowych z produkcji liny diamentowej o wydajności 4 kg plastiku na cykl ;
- Rysunki techniczne dla dostawy gotowego pieca do: Jasionki 954; 36-002 Jasionka PL; (wysyłka natychmiastowa)
- Montaż pieca do spalania plastiku;
- Uruchomienie pieca do spalania plastiku;;
- Odbiór techniczny i szkolenie użytkowników z podpisaniem protokołu odbioru;
- Dostawa kompletnej dokumentacji z rysunkami, listą części zamiennych oraz instrukcjami użytkowania i konserwacji
- Wymagane certyfikaty;
- Deklaracja zgodności CE;
- Protokół szkolenia użytkowników;
- Dokumentacja w języku polskim i angielskim do użytku wewnętrznego;

2. Główne dane robocze i gabaryty maszyny::

- Wydajność nominalna spalania 4 Kg na cykl 4 h
- Objętość wnętrza pieca 0,50 m³
- Wymiary wewnętrzne;
- Szerokość ok circa 800 mm
- Głębokość circa 800 mm
- Wysokość circa 780 mm

3. Ogrzewanie pieca

- Zespół oporników elektrycznych w komorze spalania – temp. max 500 temperatura massima fino a 500 ° C
- Moc zainstalowana 7 kW

4. Powłoki ochronne maszyny:

Elementy powłoki ochronnej:

- Piaskowanie, odtłuszczenie i dokładne czyszczenie powierzchni.
- Malowanie emalią ekologiczną antykorozyjną, odporną na warunki atmosferyczne i ścieranie
grubość 70-80 mikronów.

5. Bezpieczeństwo:

- 1 zawór regulacji dopływu tlenu.
- 1 Termostat bezpieczeństwa
- Zgodne z normami CE

6. Charakterystyki pieca:

- Szafa sterująca z programowaniem temp. i czasów cyklu
- Struktura pionowa z blachy termoizolowana na temp. max. 800 ° C.
- Struktura nad komorą dopalania odporna na temp. 800 ° C.
- 3 grupy oporności rozmieszczone w komorze spalania
- Wentylator do tłoczenia spalin
- Zbiornik z siatką do zbierania opalonego materiału
- Szczelne drzwiczki dostępne.
- Temperatura funkcjonowania pieca do 500 ° C.

7. Gwarancja

Gwarancja min. 12 miesięcy poprawnego funkcjonowania