

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Technical description for the engineering, the manufacturing, of tensioner for rope and with still rope heater

1. General scope of supply:

- No. 2 tensioner for rope to tension up to 300 Kg
- Technical design, manufacturing and delivery of tensioner for rope in two sites:
 - No. 1 delivering in Jasionks 954 pl-36-002 Jasionka; (immediate)
 - No. 1 delivering in Zaczernie 1/28 36-062 Zaczernie; (as the factory of Q-TEQ will be ready, approximately end 2017)
-
- Commissioning of the tensioner for rope;
- Providing assistance at the technical acceptance by UDT;
- Delivery of a complete documentation with all drawings, parts list catalog containing all instructions for maintenance and operation of the dehumidifiers;
-

2. All required certificates;

- CE confirmity declaration;
- Documentation in Polish and English ;
- Indoor use;

3. Basic design criteria:

- Capacity to tension rope from 0 (zero) to 300 Kg.
- Designed in two units (left and right)
- Length left unit about x3000 x 1200 x 400 mm
- Length right unit about x5000 x 1200 x 400 mm

4. Pneumatic;

- Cylinder for tensioning manually activation with handle
- Air consumption 50 NL min.

5. Heater:

Electrical resistances 1 KW,230V up to 300 °C

6. Painting:

Attachment nr 2: Technical data/ Załącznik nr 2: Dane techniczny

Paint system comprises:

- Surface mechanical brushing, degreasing and thorough cleaning.
- Painting of beams and tested with anticorrosive enamel alkyl ecological white 70-80 micron standard, resistant to atmospheric agents and abrasion.

7. Salient features of tensioner:

- Movable pulleys guided by bearings guide well sized.
- Aluminum pulleys on the well sized bearings.
- Minimum diameter of pulleys 300 mm
- manual pressure regulator
- Pressure gauge display
- Provided by Heater to warm the rope for better result
- Provided with manually operated pneumatic clamp for rope feed step by step

8. Others:

- Warranty min 24 months for all mechanic and pneumatic parts;

NAPINACZ LINY DIAMENTOWEJ

CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE

Opis techniczny projektu, budowy, instalacji w pomieszczeniu i uruchomienia napinacza liny diamentowej wyposażonego w nagrzewacz liny

1. Zakres ogólny dokumentacji i dostawy:

- 2 napinacze z napięciem liny do 300 kg
- Dostawa pod dwa adresy:
- 1 napinacz na adres Jasionka 954 PL-36-002 Jasionka; (dostawa natychmiastowa)
- 1 napinacz na adres na adres: Zaczernie 1/28 36-062 Zaczernie; (do fabryki Q-TEQ uruchamianej w końcu 2017)
- Uruchomienie napinaczy;
- Odbiór techniczny i szkolenie użytkowników z podpisaniem protokołu odbioru przez Q-TEQ;
- Dostawa kompletnej dokumentacji z rysunkami, listą części zamiennych oraz instrukcjami użytkownika i konserwacji
- Wymagane certyfikaty;
- Deklaracja zgodności CE;
- Protokół szkolenia użytkowników;
- Dokumentacja w języku polskim i angielskim do użytku wewnętrznego;

3. Główne dane robocze i gabaryty maszyny::

- Napinanie liny w zakresie od 50 do 300 kg.
- Złożony z 2 podstawy, z lewej i prawej strony
- Długość podstawy lewej ok. 3000mm, wysokość ok. 1200mm; szerokość ok. 400mm;
- Długość podstawy prawej ok. 5000mm, wysokość ok. 1200mm; szerokość ok. 400mm;

4. Zasilanie powietrzem

- Siłownik sterowany ręcznie do wstępnego napiania
- Zużycie powietrza 50 NL min.

5. Ogrzewacz liny:

Ogrzewacz liny poprzez opór elektryczny 1 kW, 230V temp. robocza do 400 ° C

- Ogrzewacz przelotowy o dł. tunelu ok. 600 mm
- Wykonany ze stali inox dwuwarstwowy, izolowany

7. Charakterystyki napinacza liny:

- Koła napinające linę odpowiednio łożyskowane
- Minimalna średnica kół 300 mm
- Ręczy regulator napięcia
- Regulator ciśnienia z manometrem
- Zastosowanie do wstępnego nagrzewania linki

Attachement nr 2: Technical data/ Załącznik nr 2: Dane techniczny

- Wyposażony w sterowany ręcznie uchwyt przesuwający odcinek liny
- Napinanie przy pomocy prowadnicy liniowej na silnych łożyskach kulkowych, prostoliniowych.
- Długość liny do 30 mt

8. Gwarancja:

- Gwarancja min. 12 miesięcy poprawnego funkcjonowania od momentu uruchomienia