

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Technical description for the engineering, the manufacturing of feeder aspire granules of polyurethane in pellet.

1. General scope of supply:

- No. 2 feeder aspire granules of polyurethane in pellet
- Technical design, manufacturing and delivery of the feeder aspire granules of polyurethane in pellet on two site:
- No. 1 feeder aspire granules of polyurethane in pellet in Jasionks 954 pl-36-002 Jasionka; immediate)
- No. 1 feeder aspire granules of polyurethane in pellet in Zaczernie 1/28 36-062 Zaczernie; (as the factory of Q-TEQ will be ready, approximately end 2017)
- Delivery of a complete documentation with all drawings, parts list catalog containing all instructions for maintenance and operation;

2. All required certificates;

- CE conformity declaration;;
- Documentation in Polish and English;
- Indoor use;

3. Basic design criteria:

- Power Supply for loading of granule materials, capacity 2 liters, completely
- Automatic cleaning filter using compressed air.
- Charging times -management;

4. Engine:

- asynchronous motor 1kW 230 50 Hz
- Power consumption 1.0 kW/h
- Electrical system for three-phase 230 V - 50 Hz

5. Pneumatic

- Automatic cleaning filter using compressed air
- Air consumption max 50 Normal Liters par min.

6. Salient features:

- Total steel low noise integrated soft start motor Power 1 kW
- Fabric-filter
- control electronic alarm lamp
- Construction Of stainless steel.
- Soundproofed -protection painted steel.
- Entry radial material curve \varnothing min. 40mm.
- Cover with gasket hinged and closed by the first closing lever.
- Automatic cleaning filter using compressed air.
- Drain Material through clapper swinging.
- Magnetic -Sensor for the control of the clapper unloading position.
- Charging times -management;
- Control integrated proportional valve cycles to reduce management layers in the material being charged;
- Filter with protective sleeve.

7. Others:

- N. 1 probe mono stainless steel tube and full of holes to ensure the fluidization of the material to be aspirated.
- N. 1 crimp band steel.
- Guarantees min 24 months

PODAWACZ PNEUMATYCZNY GRANULEK PLASTIKU

CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE

Opis techniczny projektu, budowy, instalacji w pomieszczeniu i uruchomienia podawacza pneumatycznego granulek plastiku

1. Zakres ogólny dokumentacji i dostawy:

- 2 podawacze pneumatyczne granulek poliuretanu przystosowane do zasilania wtryskarek plastiku
- Dostawa pod dwa adresy:
 - 1 podawacz na adres Jasionka 954 PL-36-002 Jasionka; (dostawa natychmiastowa)
 - 1 podawacz na adres Zaczernie 1/28 36-062 Zaczernie; (do fabryki Q-TEQ uruchamianej w końcu 2017)
- Uruchomienie podawaczy pneumatycznych ;
- Odbiór techniczny i szkolenie użytkowników z podpisaniem protokołu odbioru przez Q-TEQ;
- Dostawa kompletnej dokumentacji z rysunkami, listą części zamiennych oraz instrukcjami użytkowania i konserwacji
- Wymagane certyfikaty;
- Deklaracja zgodności CE;
- Protokół szkolenia użytkowników;
- Dokumentacja w języku polskim i angielskim do użytku wewnętrznego;

3. Główne dane robocze i gabaryty maszyny:

- Zasilanie granulkami plastikowymi wtryskarek plastiku z pojemnością zbiornika 2 l.
- Filtr z automatycznym czyszczeniem
- Programator podawania granulek plastikowych

4. Silnik:

- Silnik asynchroniczny 1kW 230 50 Hz; Moc pobierana 1.0 kW / h
- Instalacja elektryczna trójfazowa 230 V - 50 Hz

5. Zasilanie powietrzem:

- Filtr powietrza z automatycznym czyszczeniem
- Zużycie powietrza max 50 l./min.

6. Charakterystyki podawacza:

- Podawacz kompaktowy ze stali nierdzewnej inox ze zintegrowanym silnikiem o mocy 1 kW
- Filtr tkaninowy
- Lampka alarmowa braku plastiku
- Zabezpieczenie zewnętrzne ze stali lakierowanej

Attachment nr 2: Technical data/ Załącznik nr 2: Dane techniczny

- Boczne wejście materiału \varnothing min. 40 mm.
- Pokrywa na zawiasach z uszczelnieniem i dźwignią zamykającą.
- Filtr z automatycznym czyszczeniem
- Podawanie granulek przez wahadło łopatkowe
- Czujnik magnetyczny do kontroli pozycji zaworu spustowego
- Sterowanie cykli załadunku zaworem PI dla optymalizacji podawania materiału załadunkowego.
- Ochronny rękaw filtracyjny

7. Dodatkowe informacje:

- 1 przewód ze stali nierdzewnej inox lub aluminium gwarantujący przepływ zasysanego materiału.
- Gwarancja min. 12 miesięcy poprawnego funkcjonowania od momentu uruchomienia