

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Technical description for the engineering, the manufacturing, the installation, the commissioning of metallic powder press installed on shed.

1. General scope of supply:

No. 6 metallic powder press capacity of production 800 pressed beads/hour;

- Technical design, manufacturing and delivery of the metallic powder presse on two sites;
- No.2 metal powder granulators in Jasionks 954 pl-36-002 Jasionka; (immediate)
- No. 4 metal powder granulators in Zaczernie 1/28 36-062 Zaczernie; (as the factory of Q-TEQ will be ready, approximately end 2017)
- Commissioning of the metallic powder press;
- Providing assistance at the technical acceptance by UDT;
- Delivery of a complete documentation with all drawings, parts list catalog containing all instructions for maintenance and operation of the metallic powder presses;
- All required certificates;
- CE confirmity declaration;
- Training of employees;
- Documentation in Polish and English;
- Indoor use;

2. Basic design criteria:

- Nominal capacity of production 800 pressed beads/hour:
- Machine Dimensions about 1600 x 1100 x 1500h

3. Engine:

- Type motor with electronic servo driver 0,5 N/M
- Type motor with rotor in short circuit (inverter) 4 KW
- Power supply 3 x 400V 50 Hz
- Nominal unit power 7 Kw
- Machine Dimensions 1600 x 1100 x 1500h

4. Painting:

Paint system comprises:

- Surface mechanical brushing, degreasing and thorough cleaning.
- Painting of beams and tested with anticorrosive enamel alkyl ecological 70-80 micron standard, resistant to atmospheric agents and abrasion.

5. Hydraulic pump by inverter:

progressive flow of oil depending on the necessary amount of oil to be supplied to the pressing cylinders. minimum power consumption in the static phase of the pressing cycles

6. Safety:

In accordance with CE regulations

7. Salient features:

- Volumetric Cold Press with 2 Columns frame
- Oversized frame plates
- Fast mould locking
- Powders fix container to avoid diamond segregation
- Hydraulic pump with low energy consumption
- Led touch screen
- Powder loader actuated by electronic servo driver

8. Others:

- Warranty min 24 months for all mechanic and electrical parts;

PRASA DO PRODUKCJI PEREŁ DIAMENTOWYCH

CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE:

Opis techniczny projektu, budowy, instalacji w pomieszczeniu i uruchomienia prasy produkującej perełki diamentowe.

1. . Zakres ogólny dokumentacji i dostawy:

- 6 pras produkujących perełki diamentowe przez prasowanie składników sproszkowanych,
- z wydajnością produkcyjną 800 perełek diamentowych / godz.;
- Rysunki techniczne dla dostawy 5 –ciu gotowych pras pod dwa adresy;
- 2 prasy dostarczane do: Jasionka 954 PL-36-002 Jasionka; (wysyłka natychmiastowa)
- 4 prasy dostarczone do Zaczernie 1/28 36-062 Zaczernie; (do fabryki Q-TEQ uruchamianej w końcu 2017)
- Montaż pras;
- Odbiór techniczny i szkolenie użytkowników z podpisaniem protokołu odbioru;
- Dostawa kompletnej dokumentacji z rysunkami, listą części zamiennych oraz instrukcjami użytkowania i konserwacji
- Wymagane certyfikaty;
- Deklaracja zgodności CE;
- Protokół szkolenia użytkowników;
- Dokumentacja w języku polskim i angielskim do użytku wewnętrznego;

2. Główne dane robocze i gabaryty maszyny.:

- Wydajność: 800 perełek diamentowych/godz.
- Gabaryty maszyny 600 x 1100 x 1500 (H) mm

3. Silniki:

- Serwosilnik załadunku pyłu diamentowego 0,5 Nm
- Silnika asynchroniczny pompy zasilającej prasę z falownikiem 4 kW 400 V 50 Hz
- Zasilanie 3 x 400 V 50 Hz
- Moc zainstalowana 7 kW

4. . Powłoki ochronne maszyny:

Elementy powłoki ochronnej:

- Piaskowanie, odtłuszczenie i dokładne czyszczenie powierzchni.
- Malowanie emalią ekologiczną antykorozyjną, odporną na warunki atmosferyczne i ścieranie
- grubość 70-80 mikronów

5. Pompa hydrauliczna uruchamiana silnikiem zasilanym przez falownik :

Attachment nr 2: Technical data/ Załącznik nr 2: Dane techniczny

- przepływ oleju w zależności od ilości potrzebnej do zasilania siłowników tłocznych pozwala na oszczędność energii elektrycznej podczas cyklu tłoczenia

6. Bezpieczeństwo

Zgodność z normami CE

7. Charakterystyki mechaniczne :

- Konstrukcja z 2 kolumnami
- Wytrzymałe płyty szkieletowe
- Szybka wymiana narzędzi (ok. 10 minut)
- Zbiornik zapobiegający oddzielaniu się diamentów od proszków
- Pompa hydrauliczna o niskim zużyciu energii
- Ekran dotykowy Touch screen Led
- Ładowacz pyłu uruchamiany silnikiem sterowanym numerycznie

8. Gwarancja:

- Gwarancja min. 12 miesięcy poprawnego funkcjonowania na wszystkie części mechaniczne, elektryczne i hydrauliczne od momentu uruchomienia.