

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

Technical description for the engineering, the manufacturing, the installation, the commissioning molds for execution of Foundry molds for wheels.

General scope of supply:

- No. 1set of molds for execution of drums and pulleys in aluminium casting including:
  - N. 1 mold for execution of drums of Diam. 1520mm in aluminum castings, height 470 mm
  - N. 1 mold for execution of drums of Diam. 820mm in aluminum castings, height 470 mm
  - N. 1 mold for execution of pulleys of Diam. 1510mm in aluminium castings, thickness 25 mm
  - N. 1 mold for execution of pulleys of Diam. 990mm in aluminium castings, thickness 23 mm
- Technical design, manufacturing and delivery molds for execution of drums and pulleys in aluminium casting
- Commissioning of molds;
- Delivery of a complete documentation with all drawings, parts list catalog containing all instructions for maintenance and operation of molds;
- All required certificates;
- CE conformity declaration;
- Training of employees;
- Documentation in Polish and English;
- Indoor use;

1. Basic design criteria:

- Nominal casting capacity Diam.1520 and 820mm Height 470 mm for aluminium drums; Diam. 1520 and 990 mm
- Working system by die-cast of aluminium cast
- Molds suitable for use in the foundry from third-party suppliers

Safety:

- In accordance with CE regulations

### 2. Salient features of molds

- N. 1 mold for execution of drums of Diam. 1520mm in aluminum castings, height 470 mm
- Mold made with adequate material to produce aluminum casting with the Following Features:
  - Drum diameter 1520mm
  - Drum width 470 mm
  - Drum central hole 1220 mm
- On the circumference of the drum a edge of height 100 mm and thickness 5 mm on both sides Intended for union of drums with fixing screws
- General tolerances of executed drums +/- 2 mm
- Minimum monthly production 10 pieces
  
- N. 1 mold for execution of drums of Diam. 820mm in aluminum castings, height 470 mm
- Mold made with adequate material to produce aluminum casting with the Following Features:
  - Drum diameter 820mm
  - Drum width 470 mm
  - Drum central hole 470 mm
- On the circumference of the drum a edge of height 100 mm and thickness 50 mm on both sides Intended for union of drums with fixing screws
- General tolerances of executed drums +/- 2 mm
- Minimum monthly production 20 pieces
  
- N. 1 casting die for production of pulleys in aluminum Diam. 1510 mm
- Mold made adequate material for pulleys with the Following Features
  - diameter pulleys 1510mm
  - Thickness pulleys 25 mm
  - Pulleys Rays N.10 Rays width 100mm, thickness 12 mm
  - Central hole diameter pulleys 307 mm
- On the outer circumference of the pulley, by one side protrusion of 13 mm thickness with height of 25 mm
- Planarity tolerance pulleys +/- 0.5 mm
- The appropriate mold to obtain the monthly production of at least 100 pieces
  
- N. 1 casting die for production of pulleys in aluminum diameter 990 mm
- Mold made adequate Material for pulleys with the Following Features
  - Diam. pulleys 990mm
  - Tthickness pulleys 23 mm
  - Pulleys Rays N.10 Rays width 100mm, thickness 12 mm
  - Central hole diameter pulleys 307 mm
  - Planaritytolerance pulleys +/- 0.5 mm

## Attachment nr 2: Technical data/ Załącznik nr 2: Dane techniczny

- The appropriate mold to obtain the monthly production of at least 100 pieces

### 3. Others:

- warranty months 12 from the delivery

### **SPECYFIKACJA TECHNICZNA**

Opis techniczny w zakresie inżynierii, produkcji, instalacji, formy do uruchomienia bębnow i kół pasowych w odlewie aluminiowej (Odlewnia form odlewniczych dla kół).

Ogólny zakres dostaw:

- Zestaw form do wykonywania bębnow i kół pasowych w odlewie aluminiowej – 1 szt., w tym:
    - Forma do wykonania bębnow o wymiarach 1520mm w odlewie aluminiowej - 1 szt., wysokość 470 mm
    - Forma do wykonania bębnow o wymiarach 820mm w odlewie aluminiowej – 1 szt., wysokość 470 mm
    - Forma do wykonania kół pasowych o wymiarach 1510mm w odlewie aluminiowej – 1 szt., o grubości 25 mm
    - Forma do wykonania kół zębatych o wymiarach 990mm w odlewie aluminiowej – 1 szt., grubość 23 mm
  
  - projekt techniczny, produkcja i formy do produkcji bębnow i kół pasowych w odlewie aluminiowej
  - Uruchomienie form;
  - dostarczenie kompletnej dokumentacji wraz ze wszystkimi rysunkami, wykazem katalogowym zawierającym wszystkie instrukcje dotyczące konserwacji i obsługi form;
  - wszystkie wymagane certyfikaty;
  - deklaracja zgodności CE;
  - szkolenie pracowników;
  - dokumentacja w języku polskim i angielskim;
  - Do użytku wewnętrznego;
1. Podstawowe kryteria projektowania:
- Nominalna pojemność odlewania 1,520 x 820 mm x 470h mm dla profili aluminiowych; o wymiarach 1520 x 990 mm
  - System roboczy ciśnieniowy z odlewem aluminiowym

## Attachment nr 2: Technical data/ Załącznik nr 2: Dane techniczny

- Formy odpowiednie do stosowania w odlewniach od dostawców zewnętrznych

Bezpieczeństwo:

- zgodnie z normami CE

### 2. Najważniejsze cechy

- Forma do wykonywania bębnow o wymiarach 1520mm w odlewach aluminiowych, wysokość 470 mm

- Forma wykonana z odpowiedniego materiału do produkcji odlewów aluminiowych o następujących cechach:

Średnica bębna: 1520mm

Szerokość bębna: 470 mm

Bęben centralny - otwór: 1220 mm

- Na obwodzie bębna krawędź o wysokości 100 mm i grubość 5 mm po obu stronach Przeznaczona do unieruchomienia bębnow za pomocą śrub mocujących

- Ogólne tolerancje wykonanych bębnow +/- 2 mm

- Minimalna miesięczna produkcja - 10 sztuk

- Forma do wykonywania bębnow o wymiarach 820mm w odlewach aluminiowych., wysokość 470 mm – 1 szt

- Forma wykonana z odpowiedniego materiału do produkcji odlewów aluminiowych o następujących cechach:

Średnica bębna: 820mm

Szerokość bębna: 470 mm

Bęben centralny – otwór: 470 mm

- Na obwodzie bębna krawędź o wysokości 100 mm i grubość 50 mm po obu stronach Przeznaczony do unieruchomienia bębnow za pomocą śrub mocujących

- Ogólne tolerancje wykonanych bębnow +/- 2 mm

- Minimalna produkcja miesięczna: 20 sztuk

## Attachment nr 2: Technical data/ Załącznik nr 2: Dane techniczny

- Matryca do produkcji kół pasowych w aluminium 1 szt. o wymiarach 1510 mm

- Forma wykonana z odpowiedniego materiału do kół pasowych o następujących właściwościach:

Średnica koła pasowych: 1510mm

Grubość kół pasowych: 25 mm

Promień kół pasowych – 10 szt.

Promień szerokości: 100mm, grubość: 12 mm

Koła pasowe o średnicy otworu: 307 mm

- Na zewnętrznym obwodzie koła pasowego, z jednej strony o grubości 13 mm i o wysokości 25 mm

- Koła pasowe do odkształcenia plastycznego +/- 0,5 mm

- Odpowiednia forma w celu uzyskania miesięcznej produkcji co najmniej 100 sztuk

- Matryca odlewnicza – 1 szt. do produkcji kół pasowych o średnicy 990 mm

- Forma wykonana z odpowiedniego materiału do kół pasowych z następującymi cechami:

- Wymiary koła pasowego: 990mm

- Koła pasowe o średnicy: 23 mm

- Promienie pasowe – 10 szt. szerokość promienia 100mm, grubość 12 mm

- Koła pasowe o średnicy otworu: 307 mm

- Koła pasowe do rozstawu osi: +/- 0,5 mm

- Forma otrzymana w miesięcznej produkcji: co najmniej 100 sztuk

3. Inne:

- Gwarancja: 12 miesięcy od dostawy